超高速フォトニックタイムストレッチ光干渉断層計による レーザ加工中における材料内部の可視化

同志社大学 理工学部電子工学科教授 鈴木 将之(2020 年度 一般研究開発助成 AF-2020229-B3)

キーワード:フォトニックタイムストレッチ OCT,フェムト秒ファイバレーザー,微細加工

1. 研究の目的と背景

本研究提案の目的は、フォトニックタイムストレッチ (Photonic Time Stretch: PTS)技術を用いて MHz フレー ムレートの速度で動作可能な光干渉断層計(Optical Coherence Tomography: OCT)の開発を目指した偏波保持 ファイバレーザーの開発を行い、従来技術では実現できな い高速イメージング技術の開拓に取り組むことである.開 発した高速イメージング技術は炭素繊維強化プラスチッ ク(CFRP)のレーザー加工やレーザーピーニングにおけ る金属材料にレーザーを照射している最中の金属の内部 状態を可視化し、その物理機構に迫り、国内のものづくり 産業に貢献することが期待される.

CFRP は高い強度と軽さを併せ持つ材料であり、航空機 や船舶などの産業分野で活用されており,近年では建築材 料への利用も拡大しつつある.しかし,従来技術を用いて CFRP を加工する際にその高い強度が問題となり、短時間 で細かい穴開けや切断が困難とされており、レーザーによ る精密加工への期待が高まっている.一方、レーザーピー ニングとは、金属材料の表面にレーザーを照射したときに 生成される局所的な衝撃波を利用して,表面に圧縮の残留 応力を付与する技術であり,原子炉構造物の応力腐食割れ を防ぐ技術である.これらの加工技術に関しては、レーザ ーの入射条件を詳細に変化させて最適パラメータの探索 を行う研究を中心に進められてきた. そのため物理機構に 関しては不明瞭な点が多い. レーザー照射中の材料内部の 変化をリアルタイムで計測して、物理機構を理解すること ができれば、これらの材料加工物理に有益な情報を提供す ることが期待できる.

材料表面付近の内部構造を非接触かつ非破壊でイメー ジングできる技術のひとつとして OCT がある ^D. OCT の 最大の特徴は深さ数ミリの領域を数 10 µmの分解能で断 層像を構築できる点にある. OCT の基本原理は白色光マ イケルソン干渉計であり,光源のスペクトル幅を広げれば, 深さ方向の分解能は向上し,スペクトル幅を 200 nm まで 広げると深さ方向の分解能は 2 µm 以下になる. 現在,高 速動作が可能な OCT としてフーリエドメイン OCT があ り,これには回折格子とラインセンサーで構成される方式 と波長掃引光源と単一光検出器で構成される方式が存在 する.しかし両方式ともに高分解能化と高速動作を同時に 実現することはできない.分光器を用いる方法は高い分解 能を実現できるが、ラインセンサーを用いるためフレーム レートは数 100 kHz 程度に制限される.一方,波長掃引光 源を用いる方法は、高速動作は可能であるが、光源の共振 器内のミラーを高速動作させるため、波長のモードホッピ ングが生じる.その結果、信号処理が複雑となり、高速動 作時において深さ方向の高分解能化が極めて困難である. 一方、レーザー加工においては、1ショットまたはいくつ かのパルス列を短い時間で照射する(バーストモード)場 合が多い.このような現状において、レーザー照射条件に 対応したフレームレートで内部構造変化を観察するため には、高い深さ方向の分解能を維持しながら高速動作を同 時に満たすことが望まれる².

この従来技術の問題点を解決するために、シングルピク セルの光検出器を用いて超高速で分光データが取得でき る PTS に着目し^{3,4)}, この PTS を回折格子とラインセンサ ーに置き換えた新たな OCT, すなわち PTS-OCT が実現で きれば,モード同期レーザーのフレームレート(数 MHz) に対応した速度で断層画像を取得できると考えた. PTS と は, 極短光パルスが媒質中を伝搬する際に生じる群速度分 散によって極短光パルスを数ナノ秒程度まで時間伸長し て、その波形をスペクトル情報として周波数軸に射影する 超高速の分光法である 5-7). 一般的に PTS の光源には、モ ード同期レーザーが使用され、市販のモード同期レーザー のパルスとパルスの間隔は 10 ns 程度である. このパルス 間隔の場合,スペクトル幅が100 nm を超えるとパルス同 士が干渉するため、分光データの取得が妨げられる.パル ス同士の間隔を長くするためにはモード同期レーザーの 共振器長を延長する必要がある.しかし共振器を構成する ファイバ長を延長すると室内の温度変化によりファイバ 長と偏波が変化し、安定したモード同期動作を得ることは 極めて困難となる.しかし、このような特性を有する市販 のレーザーは現存しない. 共振器長を延長して安定なモー ド同期動作を得るためには偏波保持ファイバを用いて共 振器を構成する必要がある.この偏波保持ファイバを用い て共振器を構成する場合,モード同期機構は,可飽和吸収 体を用いる. そこで応募者は, 偏波保持ファイバと可飽和 吸収体で構成したモード同期レーザーの開発を行った.と ころが共振器長を 6 m 以上に延長すると二つのパルスが 形成されることを確認した8).

この問題を解決するために偏波保持ファイバを用いて、 モード同期動作が可能な非線形ループミラーと散逸ソリ トン構成を融合した新しいモード同期レーザーを開発し て、この光源を用いて PTS-OCT の開発に取り組み、従来 技術では実現できない MHz のフレームレートで動作可能 な可視化技術の実現を目指すことが、本研究提案の最終目 的である.この開発した PTS-OCT を用いれば、レーザー 加工最中の材料内部の断層撮影が可能となり、レーザー加 工物理の理解に貢献できると考えられる.



図1. 実験配置図

2. 実験方法と結果

図1に開発したモード同期ファイバレーザの構成図を 示す.発振器のモード同期機構は非線形ループミラー (Nonlinear amplifying loop mirror: NALM)を用いた.この モード同期機構の利点は偏波保持ファイバを用いること ができる点と低い繰り返し周波数動作による高エネルギ ーパルス生成が可能な点である. 波長 976 nm の励起 LD にて Yb ファイバを励起し, 光アイソレーターはメインル ープ側にて光が図中において時計回りに伝搬するように 設定している.メインループと NALM ループを接続する カプラは, 効率的にモード同期動作が得られるように分岐 比 60/40 の非対称比率カップラを用いた 9-11). この発振器 において、散逸ソリトン動作を実現するためにメインルー プ側に狭帯域波長制限フィルタ (Narrow bandpass filter: NBF) を挿入した. NBF の帯域幅は約 3.3 nm とした. 低 い繰り返し周波数を実現するために NBF と PM-WDM の 間に長さ10mから25mの偏波保持シングルモードファ イバ (Polarization maintained fiber: PMF) を融着して,モー ド同期動作の有無を確認した.

メインループと NALM ループの励起 LD パワーを 170 mW と 175 mW にしたとき,モード同期動作を得ることに 成功した. 図 2 に得られたスペクトルを示す. 中心波長 1030 nm に対してスペクトル幅 10 nm であった. また,溝 数 1200 lines/mm の透過型回折格子対を用いて,パルス圧 縮を行った. その結果を図 3 に示す. 回折格子対を用いた 圧縮後の光パルスのパルス幅は 300 fs であった. 図 4 に得 られたモード同期動作におけるパルストレインを示す. 得



られた繰り返し周波数 6.6 MHz と出力される光パルスの 平均出力 48 mW から算出される光パルスのエネルギーは 7.3 nJ であった.特筆すべき点として,モード同期機構に NALM そして散逸ソリトン動作が実現できる共振器構造 を用いることで従来技術では実現が困難とされていた繰 り返し周波数 10 MHz 以下の繰り返しを達成できた.また 共振器は PMF を用いて構築しているため,耐環境性に優 れており,3時間における平均出力安定性を計測した結果, 出力変動は約 0.5%以内であり,これは市販のレーザーの 出力安定性と同程度の高い出力安定性であった.

パルス圧縮後のパルス幅をさらに短くするために増幅 器内にて引き起こされる自己位相変調(Self-phase modulation: SPM)を利用した広帯域増幅に取り組んだ.発 振器から出力された光パルスを正常分散ファイバに入射 させると正の分散が付加されて,光パルスは線形チャープ を有する.ここで十分長い正常分散ファイバを伝搬した際 のチャープした光パルスの波長と時間の関係を図5に示 す.



図5.帯域制限フィルタによるパルス整形

図5(a)に示すように光パルスに対して BPF を透過させ ると、図5(b)に示すように光パルスのスペクトル帯域は 制限される.それと同時にパルス幅も切り出されて短くな る.これはチャープした光パルスは時間軸上に波長ごとに 整列して伝搬するためである. 光パルスのチャープの量と BPF の透過帯域を制御すると時間帯域積幅がフーリエ限 界に近い光パルス幅が得られる. この光パルスを Yb ファ イバ増幅器に入射すると入射光の短パルス化に伴い増幅 器内において、光パルス増幅と SPM が同時に引き起こさ れて、スペクトル幅を広げることが可能である.また、SPM でスペクトルを広げた光パルスは線形チャープを有する ことから,回折格子を用いて広帯域化した光パルスはパル ス圧縮が可能と考えられる. そこで開発した発振器から出 力された光パルスが正常分散を有しており線形チャープ していることに着目し、図1における発振器と増幅器の間 に中心波長 1036 nm, 帯域幅 3.3 nm の NBF を設置した. なお、増幅器は長さ1.2 mの偏波保持 YDF と波長 976 nm の励起 LD (最大パワー900 mW) を用いて、その構築を行 った. その後, FC/APC コネクタとコリメータレンズを用

いて,光パルスをフリースペースに取り出して,回折格子 対で構築したパルス圧縮器にてパルス圧縮を行った.

NBF におけるパルス整形を確認するためにオートコリ レータを用いて NBF 通過前後のパルス幅の計測を行った. その結果を図6に示す. NBF 透過前のパルス幅は約8 ps に対して, NBF 透過後のパルス幅は2 ps であった. これ はチャープした光パルスが NBF を通過することでスペク トル帯域が制限されると同時にパルス幅が切り出される ことで光パルスのパルス整形が実現されたことを示して いる. なお, NBF 通過後の光パルスエネルギーは,約1nJ



図6. NBF 透過前後のパルス幅



図7. 増幅後のスペクトル

であった.この結果から,短パルス化された光パルスが増 幅器内において増幅されながら SPM を引き起こすことで 広帯域増幅されることが期待できる.

図7にBPFを通過した直後の光スペクトルとBPFの有 無による増幅後の光スペクトルを示す.NBF を通過した スペクトルは中心波長 1036 nm において帯域幅 3.3 nm で あった.スペクトル形状に複数のピークが見られるが,こ れらのピークは発振器から出力される光パルスのスペク トル形状に起因するものである.NBF を用いた増幅後の スペクトル形状は,非対称かつ波長 1022 nm においてピー クが見られるが,スペクトルの裾は波長 1015 nm から 1065 nm まで広がっている.一方,NBF を使用しない場合は, 波長 1030 nm と 1035 nm においてピークが観測され,さ らにスペクトルの裾の広がりは,波長 1020 nm から 1045 nm までにとどまっていた.

図8に増幅後の光パルスを回折格子対にてパルス圧縮 した結果を示す. NBFを用いたときのパルス幅は125 fs, NBFを用いなかったときのパルス幅は350 fs であった. 発振器から出力された光パルスを回折格子対にてパルス 圧縮したとき,パルス幅は230 fs であった. NBF を用い たときのパルス幅が短くなる理由は,図5の説明で述べた

通り、チャープした光パルスが NBF を通過するとスペク トル幅が制限されると同時に光パルスのパルス幅も切り 出されて短パルス化されるためである.実際,図6に示す ように BPF 前後のパルス幅はそれぞれで 8 ps と 2 ps であ り,NBF を用いることでパルス幅は4分の1まで短縮さ れていることを確認している.このことから増幅器に入力 される光パルスのハルス幅が短くなったことで, 増幅器内 において光パルスは増幅されると同時に SPM によりスペ クトル幅がより広がったことを示している.一方, NBFの 有無によるパルス圧縮後の平均出力は、それぞれ 292 mW と 370 mW であった. これは入力の光パルスの平均出力が BPF を用いることで低くなったことに起因する. その一方 で、ピーク強度は BPF を用いたとき、0.35 MW そして BPF を使用しないときは 0.16 MW と算出される. このことか ら BPF を用いることで約3倍のピーク強度の増大に成功 した.



図8.パルス圧縮後のパルス幅



図9. 全偏波保持 Er ファイバレーザーシステム

つぎに低繰り返し動作可能な光源の発振波長を 1030 nm 以外でも実現するために波長 1550 nm 帯における 3 ×3 カプラを用いた全偏波保持 Er 添加ファイバレーザー の開発も進めた. 図9に開発したシステムの構成図を示す. 発振器は PM ファイバのみで構成されており,共振器長 は 4.8 m, Er 添加ファイバー (EDF) は 1.0 m,共振器全 体の分散値は-0.082 ps²である.励起 LD のパワーと位相 シフタ($\Delta \phi$)の調整によりモード同期を実現する ¹²⁾. モー ド同期動作が得られたときパルスの繰り返し周波数は 43 MHz であった.シングルパルスを得るために LD の励起 パワーを 300 mW まで上げたのちに 200 mW まで上げる ことでシングルパルスを得ることができた.このときの平 均出力は 3.7 mW であった.一度,シングルパルス動作が 得られるとモード同期動作は安定した.最も対称なスペク トル形状が見られたポート 1 の出力パルスのスペクトル とパルス幅を図10に示す.



図10. 出力特性(a)スペクトルと(b)パルス幅

中心波長 1563 nm に対してスペクトル幅は 14.3 nm で あり、パルス幅は 1.6 ps であった. 共振器は異常分散フ ァイバのみで構築したため、スペクトルにケリーサイドバ ンドが観測された.ケリーサイドバンドを除去するために は、共振器内の分散値をゼロに近づける必要がある.一方、 増幅器に入力する前に帯域制限フィルタを透過させると ケリーサイドバンドが生じる波長域を抑圧することがで き、スペクトル形状を均一にしながら増幅できると考えら れる.また、さらなる低繰り返し化に関しては、先に述べ た散逸ソリトン動作を用いる必要があるため、共振器内に 長さ数 10 m の正常分散ファイバを融着することで、実現 できると見込んでいる.

つぎに PTS-OCT の開発を目指した分光システムについ て述べる. PTS は、媒質中を光パルスが伝搬する際の群速 度分散を利用してスペクトル情報を時間軸上に射影する ことで実現する. そこで長さ 4.2 km のシングルモードフ ァイバ (Single mode fiber: SMF)を使用して PTS を行い, 高い時間分解能を有する光検出器とオシロスコープを用

いて PTS 分光システムの構築を行った.

図11に開発した PTS を用いて計測したスペクトルを 示す.スペクトル幅20nmを有する光パルスをSMFにて, 時間幅2nsまで時間的に伸長して,時間領域14µsにおい て,フレームレート10.7 MHzでスペクトル計測を行うこ とに成功した.図11の水色の実線はPTSしないときの 時間波形を表しており,黄色の実線はPTSした際の時間 波形である.図11(b)より,時間軸上にスペクトル情報を 射影されていることがわかる.またPTSしたスペクトル の分解能は,0.07nmであり,OCTを実現するための干渉 計測を行うために十分なスペクトル分解能を得ることが できた.



図11. PTS 計測結果. (a) 時間領域 14 µs における光パ ルスの波形. 青色が PTS 無しの波形, 黄色が PTS 有り の波形. (b) 時間領域を 4.6-6.0 µs のおける波形. (c) 縦 軸をパルス数, 横軸を波長としたときの 2 次元カラープ ロットイメージ

3. まとめ

本研究課題では、MHz のフレームレートで動作可能な 可視化技術の実現を目指すために従来技術では困難とさ れている光源の開発と PTS 分光システムの開発に取り組 んだ.光源の開発に関しては、非線形増幅ミラーと散逸ソ リトン動作を融合したモード同期ファイバレーザーの開 発を行い、繰り返し周波数 6.6 MHz の全偏波保持ファイ バレーザーの開発に成功した.また発振器と増幅器の間に NBF を挿入して、スペクトル制限によるパルス整形を行 い,広帯域増幅による短パルス化が可能な増幅法を実現し た. PTS 分光法に関しては、SMF と高速の光検出器、オ シロスコープを用いて、フレームレート 10 MHz でスペ クトル計測を行うことに成功し、スペクトル分解能 0.07 nm を実現できた.得られたスペクトル分解能は OCT に おける干渉縞を計測することが十分可能な分解能であり, これら開発した要素技術を組み合わせることで、PTS-OCT を実現できる見込みを得ることができた.

謝 辞

本研究の開発に貢献した報告者の研究室に所属してい る学生らに感謝する.また,本研究課題に対して助成いた だいた,公益財団法人天田財団に対し,心よりお礼申し上 げる.

参考文献

- D. Huang, E. A. Swanson, C. P. Lin, J. S. Schuman, W. G. Stinson, W. Chang, M. R. Hee, T. Flotte, K. Gregory, and C. A. Puliafito, et al., "Optical coherence tomography," Science 254(5035), 1178–1181 (1991).
- W Drexler, JG Fujimoto, *eds* Optical coherence tomography: technology and applications, (Springer, 2015).
- K. Goda, and B. Jalali, Dispersive Fourier transformation for fast continuous single-shot measurements. Nat. Photon. 7, 102-112 (2013).
- A. Mahjoubfar, D. V. Churkin, S. Barland, N. Broderick, S. K. Turitsyn, B. Jalali, Time stretch and its applications. Nat. Photon. 11(6), 341-351 (2017).
- K. Goda, A. Fard, O. Malik, G. Fu, A. Quach, and B. Jalali, High-throughput optical coherence tomography at 800 nm, Opt. Express 20, 19612 (2012).
- N. Hayashi, M. Hoshikawa, K. Ishii, T. Fujita, M. Kanamori, T. Deguchi, R. Nomura, H. Hasegawa, T. Makino, T. Hashimoto, H. Furukawa, N. Wada, In-process measurement of a keyhole using a low-coherence interferometer with a high repetition rate, Opt. Express, 29, 32169 (2021).
- H. Asghari, "Visible wavelength time-stretch optical coherence tomography," Opt. Express 31(15), 24085– 24096 (2023).

- M. Suzuki, O. Boyraz, H. Asghari, and B. Jalali, "Spectral dynamics on saturable absorber in mode-locking with time stretch spectroscopy," Sci. Rep. 10, 14460 (2020).
- M. Erkintalo, C. Aguergaray, A. Runge, N. G. R. Broderick, "Environmentally stable all-PM all-fiber giant chirp oscillator," Opt. Express 20, 22669 (2012).
- 10) Y. Yu, H. Teng, H. B. Wang, L. N. Wang, J. F. Zhu, S. B. Fang, C. Q. Chang, J. L. Wang, and Z. Y. Wei, "Highly-stable mode-locked PM Yb-fiber laser with 10 nJ in 93-fs at 6 MHz using NALM," Opt. Express 26, 10428 (2018).
- S. Tsutsui, Y. Fujimoto, H. Toda, and M. Suzuki, "Simple method for broadband amplification in a polarizing maintained Yb fiber amplifier with a narrow bandpass filter," Opt. Lett. 47(20), 5417-5420 (2022).
- 12) T. Jiang, Y. Cui, P. Lu, C. Li, A. Wang, and Z. Zhang, "All PM fiber laser mode locked with a compact phase biased amplifier loop mirror," IEEE Photonics Technol. Lett. 28(16), 1786–1789 (2016).